



- DALLE ADAPTÉE AUX LOCAUX TECHNIQUES
- GRANDE RÉSISTANCE
- MONTAGE ET DÉMONTAGE FACILITÉS PAR LA FORME DE LA RIVE

■ Descriptif

Couramment utilisée pour les locaux techniques, la dalle C offre une grande résistance à la manipulation et une solidité renforcée par un bac en acier galvanisé. Sa conception permet une meilleure protection contre l'humidité

■ Applications

- Techniques, scientifiques, informatiques
- Locaux de contrôle
- Tous locaux avec revêtements intégrés
- Contraintes électrostatiques (télécom, informatique sensible...)
- Locaux TGBT



Data center



Locaux techniques



Adaptée aux contraintes des locaux spécifiques



■ Avantages

- DURABLE les bords du revêtement sont protégés
- TECHNIQUE s'adapte aux contraintes des locaux spécifiques
- MODULABLE le libre accès au plénum permet toutes les modifications de câblage
- VALORISANTE apporte une plus-value à la vente comme à la location



Dalle C
avec revêtement
stratifié standard

■ Caractéristiques

DALLE C1 :

- Ame en aggloméré haute densité 30 ou 38 mm
- Bac acier galvanisé
- Rive PVC sertie mécaniquement, recouvrant le bac et protégeant le revêtement
- Revêtement stratifié en standard

DALLE C2 :

- Mêmes caractéristiques que C1
- Augmentation de la résistance mécanique par une tôle supérieure acier sous le revêtement

Option :

- Dissipation des charges électrostatiques : système conducteur intégré et revêtement conducteur ou dissipateur adapté

STRUCTURE COMPATIBLE

<p>STRUCTURE AUTOPORTANTE Hauteur de 80 à 350 mm</p>	
<p>STRUCTURE ENTRETOISÉE Hauteur de 350 à 1100 mm</p>	
<p>ISOFLOOR Hauteur de 400 à 1500 mm</p>	

■ Revêtements



Stratifié

Vinyle

Vinyle conducteur
(souvent à contraintes
électrostatiques)

Lamoléum

Caoutchouc

Modele	C1 30 strat	C2 30 strat	C1 38 strat	C2 38 strat
Dim. (mm)	600 x 600			
Poids (kg)	10	11,5	12	13,3
Coeff sécurité	2			
Classe de résistance et de flèche suivant structure (vérin et traverse)*				
Autoportant VMT16 ≤ 300 mm	2A	4B	5C	5A
Traverse TR + VMT18 ≤ 700 mm	4A	5C	5B	5A
Traverse TR + VMTU ≤ 1100 mm	4B	5C	6B	6B
Acoustique (dB) : isolement latéral D _{n,t,w} (sans/avec moquette)	35/46 suivant épaisseur, constitution et revêtement des dalles			
Acoustique (dB) : bruit de choc L _{n,t,w} (sans/avec moquette)	60/80 suivant épaisseur, constitution et revêtement des dalles			
Réaction au feu	M1			
Résistance électrique transversale	5x10 ⁴ à 3x10 ¹² Ω suivant les propriétés du revêtement et la conception de la dalle			

* Classe de charge	1	2	3	4	5	6
Charge de rupture	≥ 4kN	≥ 6kN	≥ 8kN	≥ 9kN	≥ 10kN	≥ 12kN
Charge admissible	2kN	3kN	4kN	4,5kN	5kN	6kN

Classe de flèche	A	B	C
Flèche maxi	2,5 mm	3 mm	4 mm



Détail de la partie centrale de la traverse



STEC 600 - STABILITÉ

- Traverse de stabilité 600 mm
- Blocage horizontal de la structure
- Fixation : clipsée sur la tête de vérin, peut être vissée
- U en acier galvanisé 30 x 30 x 30 x 1 mm

TRC 600 - RENFORT

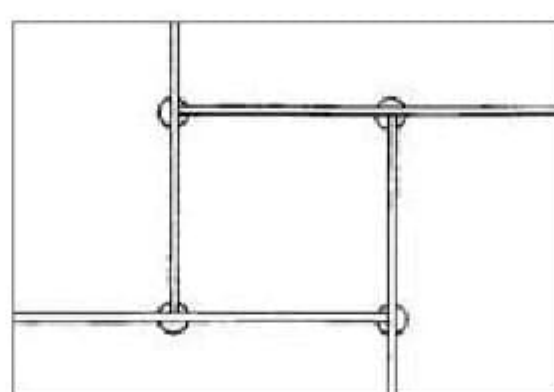
- Traverse de renfort 600 mm
- Renfort (env. + 100 kg) et blocage horizontal de la structure
- Fixation : clipsée sur la tête de vérin, peut être vissée
- U en acier galvanisé 40 x 30 x 40 x 1,5 mm

TP 1200 - PONTAGE

- Traverse de pontage 1200 mm
- Pour la suppression ponctuelle d'un vérin
- Fixation : vissage possible
- Rail galvanisé 40 x 50 x 2 mm

TR 1200 - DOUBLE TRAVERSE

- Double traverse 1200 mm
- Recommandé pour chemin de roulement
- Renfort et blocage de la structure
- Peu démontable, pour sécuriser un plancher souvent démonté
- U en acier galvanisé 40 x 30 x 40 x 1,5 mm



Montage en "aile de moulin"

TR HK - ALUMINIUM

- Traverse de stabilité 600 mm
- Pour vérin Hae Kwang
- Aluminium extrudé



Toutes nos traverses existent avec ou sans joint. Le joint sert à renforcer l'étanchéité de la structure.



Détail tête de vérin et platine
(modèle VM0T16)

■■■ Conseil COMEY

Le choix du vérin s'impose en fonction de la hauteur choisie. De 65 à 350 mm, une structure autoportante est généralement utilisée.

A partir de 350 mm, nous conseillons d'utiliser une structure entretoisée, renforcée par des traverses de stabilité, de renfort ou de pontage. La norme impose d'utiliser des traverses à partir de 500 mm.

+ d'infos : voir fiches structures

1, 2, 3 et 4 :

- Tête en aluminium moulé avec ergot de positionnement des dalles
- Tige filetée soudée sur platine acier galvanisé 80 x 80 mm, ép. 2 mm
- Joint de tête

1 – **VM0T16** : 65, 70 et 75 mm

VM0T16V : 80 à 90 mm

- Tête taraudée (H 20 à 40 mm)
- Tige diam. 16 mm
- Amplitude de réglage : ±3 et 5 mm

2 – **VM1T16** : 90 à 150 mm

- Tête H 40 mm
- Tige diam. 16 mm
- Écrou à créneaux
- Amplitude de réglage : ±10 mm

3 – **VM2T16** : 150 à 350 mm

- Tête H 70 mm
- Tige diam. 16 mm
- Amplitude de réglage : ±20 mm
- Écrou à créneaux
- Charge axiale max 2,5 T

4 – **VM2T18** : 350 à 700 mm

- Tête H 70 mm
- Tige diam. 18 mm
- Écrou à créneaux
- Amplitude de réglage : ±20 mm

5 – **VMTU18** : 700 à 1100 mm

- Tête aluminium moulé
- Platine acier galvanisé 80 x 80 x 20/10
- Tube carré acier finition peinture Epoxy
- Tige filetée zinguée diam. 18 mm
- Ecrous à créneaux zingués
- Joint de tête
- Amplitude de réglage : ±20 mm
- Charge axiale max 4 T

6 – **Heavy acier** : 300 à 1500 mm

- Tête 116 x 116 x 90 mm
- Tube diam. 60,5 mm
- Platine 150 x 150 mm
- Amplitude de réglage : ± 25 mm
- Écrou M 18
- Charge axiale max 11 T

7 – **Heavy aluminium** : 300 à 1000 mm

- Tête 116 x 116 x 41,5 mm
- Tige diam. 50,8 mm
- Platine 150 x 150 mm
- Amplitude de réglage : ± 25 mm
- Charge axiale max 6,5 T

8 – **Standard aluminium** : 160 à 600 mm

- Tête 116 x 116 x 41,5 mm
- Tube diam. 28,4 mm
- Amplitude de réglage : ± 25 mm
- Charge axiale max 5,4 T

